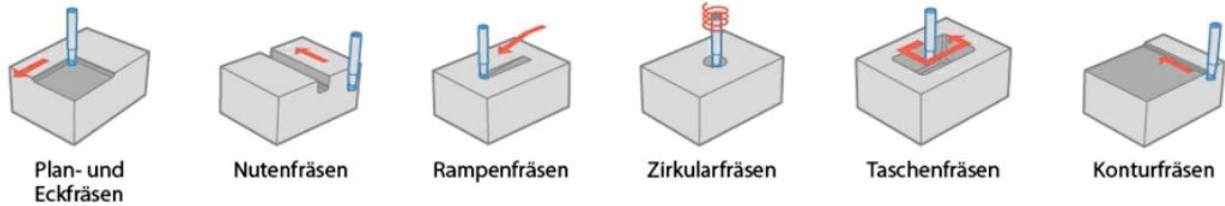


# Neu Hochvorschub Fräsen

Deutliche Produktivitätssteigerungen und Kosteneinsparungen mit Hochvorschubfräsen erreichen nun ein neues Niveau



## Vorteile:

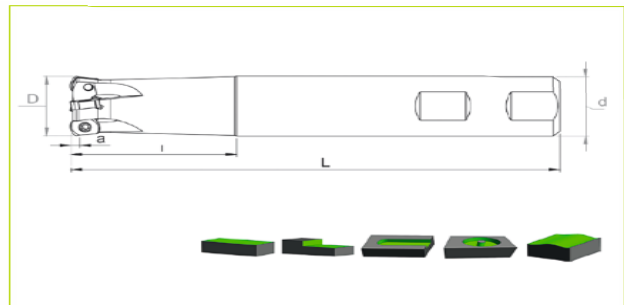
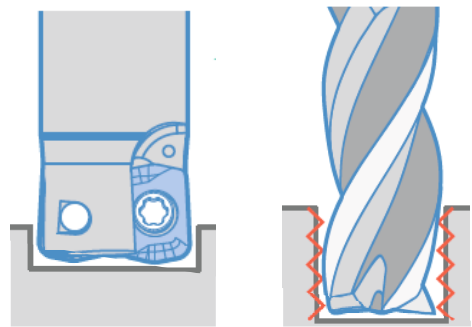
- Dicke, stabile Hartmetall Platte mit 4 Schneidecken
- Lange Standzeiten durch flacher Eintauchwinkel
- Reduzierte Werkzeugkosten
- Maximales Zeitspanvolumen
- Verkürzte Bearbeitungszeiten
- Wirtschaftliche Fertigung durch Produktivitätssteigerung
- Werkzeuge sind Oberflächen behandelt für längere Lebensdauer
- Sehr guter Späntransport
- Nass- oder Trockenbearbeitung
- ideal für labile Bauteile und in tiefen Kavitäten
- für Höchstleistungen auch mit schwächeren Maschinen
- größtmögliche Stabilität
- Geringere Neigung zu Vibrationen, unterdrückt Rattern




Dieser Hochvorschub Fräser ersetzt teilweise Vollhartmetallfräser und Normale Schaft- und Eckfräser im Schruppen.  
Beispiel Nutenfräsen D20mm in Stahl, Auskraglänge 65mm:

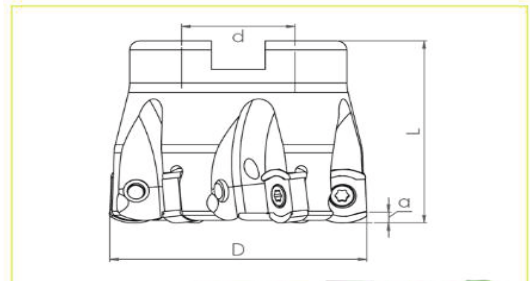
**Hochvorschubfräser** D20mm, Z=3:  
Zerpanungsvolumen  $Q = 198,72 \text{ cm}^3/\text{min}$   
 $V_c = 200 \text{ m/min}$ ,  $f_z = 1,3 \text{ mm/Z}$ .  $V_f = 12420 \text{ mm/min}$   
 $a_p \times a_e = 0,8 \times 20 \text{ mm}$ . **Hochvorschubfräser ist 86 % schneller als Vollhartmetall Fräser und 247% schneller als normaler Schaftfräser**




**Vollhartmetall Fräser** D20mm, Z=4:  
Zerpanungsvolumen  $Q = 106,8 \text{ cm}^3/\text{min}$   
 $V_c = 105 \text{ m/min}$ ,  $f_z = 0,04 \text{ mm/Z}$ .  $V_f = 267 \text{ mm/min}$   
 $a_p \times a_e = 20 \times 20 \text{ mm}$ .

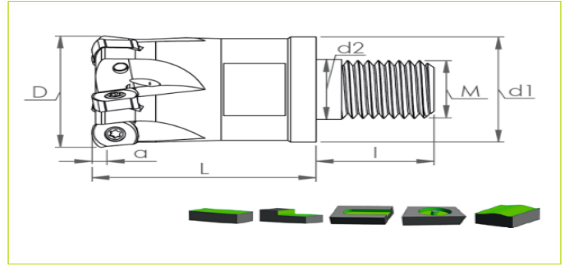
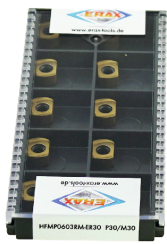
**Normaler Schaftfräser** D20mm mit Hartmetall Platten, Z=3:  
Zerpanungsvolumen  $Q = 80,2 \text{ cm}^3/\text{min}$   
 $V_c = 200 \text{ m/min}$ ,  $f_z = 0,12 \text{ mm/Z}$ .  $V_f = 1146 \text{ mm/min}$   
 $a_p \times a_e = 3,5 \times 20 \text{ mm}$






| CODE                        | DIMENSION (mm) |    |   |     |    |     | INSERT  | SPARE PARTS   |   |
|-----------------------------|----------------|----|---|-----|----|-----|---|---|---|
|                             | D              | d  | Z | L   | l  | a   |   | Sıkma Vidası<br>Clamp Screw   | Anahtar<br>Allen Key  |
| HST BLMP<br>0603..          |                |    |   |     |    |     |  |  |  |
| HST BL06 D16 W16 L120 Z02-H | 16             | 16 | 2 | 120 | 30 | 0,7 | BLMP 0603..<br>TGTC<br>UCA UYGUNDUR<br>FOR TGTC INSERT                              | SSV<br>M2.5x6<br>9505   | T08   |
| HST BL06 D20 W20 L150 Z03-H | 20             | 20 | 3 | 150 | 40 | 1   |   |   |   |
| HST BL06 D25 W25 L150 Z04-H | 25             | 25 | 4 | 150 | 40 | 1   |   |   |   |
| HST BL06 D32 W32 L150 Z05-H | 32             | 32 | 5 | 150 | 40 | 1   |   |   |   |
| HST BL06 D20 C20 L200 Z03   | 20             | 20 | 3 | 200 | 50 | 1   |   |   |   |
| HST BL06 D25 C25 L200 Z04   | 25             | 25 | 4 | 200 | 50 | 1   |   |   |   |
| HST BL06 D32 C32 L200 Z05   | 32             | 32 | 5 | 200 | 50 | 1   |   |   |   |



| CODE                      | DIMENSION (mm) |    |   |    |    | INSERT  | SPARE PARTS   |   |
|---------------------------|----------------|----|---|----|----|---|---|---|
|                           | D              | Z  | d | L  | a  |   | Sıkma Vidası<br>Clamp Screw   | Anahtar<br>Allen Key  |
| HTK BLMP<br>0603 / 0904.. |                |    |   |    |    |  |  |  |
| HTK BL06 D40 A16 Z06-H    | 155 €          | 40 | 6 | 16 | 40 | BLMP 0603..<br>TGTC<br>UCA UYGUNDUR<br>FOR TGTC INSERT                            | SSV<br>M2.5x7<br>9506   | T08   |
| HTK BL06 D50 A22 Z07-H    | 175 €          | 50 | 7 | 22 | 40 |   | 1   |   |



| CODE                       | DIMENSION (mm) |    |    |    |      |    |    |    | INSERT  | SPARE PARTS  |  |
|----------------------------|----------------|----|----|----|------|----|----|----|---|--|--|
|                            | D              | Z  | d1 | d2 | L    | I  | M  | a  |   | Sıkma Vidası<br>Clamp Screw  | Anahtar<br>Torx Key  |
| MHT BLMP<br>0603..         |                |    |    |    |      |    |    |    |  |  |  |
| MHT BL06 D16 M08 L25 Z02-H | 116 €          | 16 | 2  | 15 | 8.5  | 25 | 17 | 8  | BLMP 0603..<br>TGTC<br>UCA UYGUNDUR<br>FOR TGTC INSERT                              | SSV<br>M2.5x6<br>9505  | T08  |
| MHT BL06 D20 M10 L30 Z03-H | 139 €          | 20 | 3  | 18 | 10.5 | 30 | 19 | 10 |   |  |  |
| MHT BL06 D25 M12 L35 Z04-H | 153 €          | 25 | 4  | 21 | 12.5 | 35 | 23 | 12 |   |  |  |
| MHT BL06 D32 M16 L43 Z05-H | 165 €          | 32 | 5  | 29 | 17   | 43 | 23 | 16 |   |  |  |
| MHT BL06 D35 M16 L43 Z05-H | 189 €          | 35 | 5  | 29 | 17   | 43 | 23 | 16 |   |  |  |

Schnittdaten für HFMP0603MG ER30/BLMP0603.. **Stahl**  $V_c = 120-220\text{m/min}$ .  $a_p = 0.30-0.90$   $f_z = 0.40-1.60$   
 Schnittdaten für HFMP0603MG ER30/BLMP0603.. **Rostfrei**  $V_c = 70-150\text{m/min}$ .  $a_p = 0.30-0.70$   $f_z = 0.30-1.20$   
 Radius Programmierung R = 2mm. Video Fräsbearbeitung: <https://www.youtube.com/watch?v=fB9nxKEWzZQ>  
 Werkzeuge anderer Durchmesser und Längen auf Anfrage Lieferbar. Wir fertigen auch Sonderwerkzeuge aller Arten ab 1 Stück mit Lieferfrist 4-5 Wochen.

Preise Euro exkl. MwSt.

- Platte HFMP0603MG ER30 **9,90 €**
- HST BL06 D16 W16 L120 Z02-H **119,00 €**
- HST BL06 D20 W20 L150 Z03-H **129,00 €**
- HST BL06 D25 W25 L150 Z04-H **145,00 €**
- HST BL06 D32 W32 L150 Z05-H **149,00 €**
- HTK BL06 D40 A16 Z06-H **149,00 €**
- HTK BL06 D50 A22 Z07-H **169,00 €**
- HTK BL06 D63 A22 Z08-H **179,00 €**

(Der Inhalt des Koffer Kit kann auf Kundenwunsch selber leicht angepasst werden)

Alle Angaben ohne Gewähr. Änderungen sind jederzeit möglich, Irrtum vorbehalten.

- Kit Fräs Koffer Hochvorschubfräsen . Kit HF.
- 20x HFMP0603MG ER30 **198,00 €**
- 1x HST BL06 D16 W16 L120 Z02-H **119,00 €**
- 1x HST BL06 D20 W20 L150 Z03-H **129,00 €**
- 1x HST BL06 D25 W25 L150 Z04-H **145,00 €**
- 1x HTK BL06 D50 A22 Z07-H **169,00 €**
- Gesamtpreis **760,00 €**

